



abm

Bileme Teknolojileri



KLM-09

BIÇAK DÜZELTME (TRİFİL) MAKİNASI

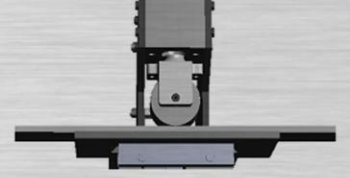
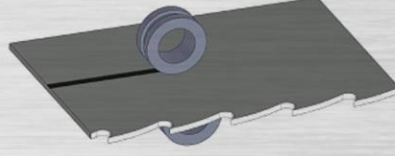
KLM-09

BIÇAK DÜZELTME (TRİFİL) MAKİNASI

KLM-09 düz bıçaklara gerilim verme, levhanın doğrultulması, düzgünleştirilmesi, çarpıklığın giderilmesi için özellikle tasarlanmıştır.

Neden trifil gereklidir ?

- Bıçağın kassak yüzeyine uyum sağlaması,
- Bıçak gövdesinin mukavemetini arttırmak,
- Bıçak kesim yüzeyi kenarlarını istikrarlı kılmak,
- Kesim sırasında sapmaları ve hataları önlemek,
- Hassas bir kesim sağlamak için bıçaklara trifil işlemi yapılması gerekmektedir.



Genel Özellikler

- 250mm genişliğe kadar bıçakların düzeltilmesi.
- Aç/kapa şalterli.
- Ayarlanabilir germe silindir basıncı göstergeli.
- 12.250mm/dk. ilerleme hızı.
- Hızlı ve hassas bıçak trifili.
- Hızlı ve kolay ayarlar.
- Bıçak çeliğinin sertliğine göre kolaylıkla iç gerilim verilmesi.
- Çalışma sırasında kesimin sapmasının önüne geçebilmek için düzgün gerilim verilmesi.
- Bıçağa gerilim vererek kesim esnasında en yüksek verimin elde edilmesi.
- Standart bıçak taşıma sehpa, gerdirme tablası ve mastarları dahil.
- CE standartlarına uygun üretim.



- Bıçak taşıyıcı sehpa. (Standart 2 metre)
- Gerdirme tablası.
- Düzeltme mastarları.

Teknik Özellikler

- Bıçak uzunluğu 2000 mm (Standart)
- İlerleme hızı 12.250mm/dk. (Ayarlanabilir hızda)
- Toplam güç ~1,00kW
- Motor sayısı 2
- Çalışma gerilimi 380V, 3faz
- KLM-09 Net/brüt ağırlık 250/275kg
- KLM-09 Boyutlar 110*140*55cm
- Taşıyıcı sehpa net/brüt ağırlık 150kg
- Taşıyıcı sehpa boyutları 50*30*245cm



Gerilim Değerini Gösteren
Basınç Saatli Sistem